Profile Vox Spółka z o.o. Spółka Komandytowa, ul. Gdyńska 143, 62-004 CZERWONAK k/Poznania
tel. (+48-61) 812-10-01; fax (+48-61) 812-05-83, POLSKA - POLAND, Internet: www.vox.pl, e-mail: profile@vox.pl

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr KLEJ VILO/1/2024

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:** KLEJ UNIWERSALNY MONTAŻOWY VILO

2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:** KLEJ UNIWERSALNY MONTAŻOWY

3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:** Klej montażowy jest przeznaczony do mocowania płyt i elementów wykończeniowych ściennych oraz listew przypodłogowych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń wykonanych z materiałów drewnopochodnych (MDF, HDF), drewna, metalu (stal, aluminium) do podłoży mineralnych, z drewna, materiałów drewnopochodnych, płyt gipsowo-kartonowych oraz do płytek ceramicznych w zakresie wynikającym z właściwości użytkowych określonych w pkt. 7.

4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**
Profile VOX sp. z o.o. sp. k. ul. Gdyńska 143, 62-004 Czerwonak, Polska

5. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:** 4

6. **Krajowa specyfikacja techniczna:**

Krajowa Ocena Techniczna: ICiMB-KOT-2024/0248 wydanie 1

Jednostka krajowej: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych
ul. Cementowa 8, 31-983 Kraków

Nazwa akredytowanego laboratorium badawczego: Sieć Badawcza Łukasiewicz
Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych
Certyfikat akredytacji nr: AB 054

Nazwa akredytowanego laboratorium badawczego: Zespół Laboratoriów Badawczych ITB
Certyfikat akredytacji nr: AB 023

Profile Vox Spółka z o.o. Spółka Komandytowa, ul. Gdyńska 143, 62-004 CZERWONAK k/Poznania
tel. (+48-61) 812-10-01; fax (+48-61) 812-05-83, POLSKA - POLAND, Internet: www.vox.pl, e-mail: profile@vox.pl

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda Oceny
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego i przechowywanego w warunkach laboratoryjnych przez 48 godzin, MPa *(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)*		PN-EN 15870:2009
– drewno – spoina klejowa – beton	≥ 1,11	
– HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,69	
– MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,15	
– aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 0,96	
– stal – spoina klejowa – beton	≥ 1,16	
– HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,64	
– MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,27	
– drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,09	
– aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,12	
– stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,12	
– HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,12	
– MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,13	
– aluminium – spoina klejowa – płytka ceramiczna	≥ 0,54	
– stal – spoina klejowa – płytka ceramiczna	≥ 0,62	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego w temperaturze + 5°C, MPa *(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)*		PN-EN 15870:2009
– drewno – spoina klejowa – beton	≥ 0,38	
– HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,49	
– MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,31	
– aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 0,98	
– stal – spoina klejowa – beton	≥ 1,18	
– HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,43	
– MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,17	
– drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,20	
– aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,06	
– stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,09	
– HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,16	
– MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,21	
– aluminium – spoina klejowa – płytka ceramiczna	≥ 0,25	
– stal – spoina klejowa – płytka ceramiczna	≥ 0,34	

Profile Vox Spółka z o.o. Spółka Komandytowa, ul. Gdyńska 143, 62-004 CZERWONAK k/Poznania
tel. (+48-61) 812-10-01; fax (+48-61) 812-05-83, POLSKA - POLAND, Internet: www.vox.pl, e-mail: profile@vox.pl

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda Oceny
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego w temperaturze + 40°C, MPa *(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)*		PN-EN 15870:2009
– drewno – spoina klejowa – beton	≥ 0,90	
– HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,58	
– MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,25	
– aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 0,53	
– stal – spoina klejowa – beton	≥ 1,06	
– HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,39	
– MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,19	
– drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,33	
– aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,19	
– stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,26	
– HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,14	
– MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,25	
– aluminium – spoina klejowa – płytka ceramiczna	≥ 0,98	
– stal – spoina klejowa – płytka ceramiczna	≥ 1,23	
Wytrzymałość na rozciąganie spoiny klejowej po 20 cyklach zamrażania (-15°C) - rozmrażania (+60°C), MPa *(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)*		PN-EN 15870:2009
– drewno – spoina klejowa – beton	≥ 1,04	
– HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,10	
– MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,12	
– aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 1,14	
– stal – spoina klejowa – beton	≥ 1,53	
– HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,53	
– MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,20	
– drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,09	
– aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,15	
– stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,15	
– HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,07	
– MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,11	
– aluminium – spoina klejowa – płytka ceramiczna	≥ 0,41	
– stal – spoina klejowa – płytka ceramiczna	≥ 0,98	

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda Oceny
Wytrzymałość na ścinanie połączenia wykonanego i przechowywanego przez 72 h w warunkach laboratoryjnych, MPa *(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)*		PN-EN 12004-2:2017-03
– drewno – spoina klejowa – beton	≥ 0,4	
– HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,4	
– MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,5	
– aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 0,4	
– stal – spoina klejowa – beton	≥ 0,7	
– HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,5	
– MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,4	
– drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,6	
– aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,5	
– stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,5	
– HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,5	
– MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,5	
– aluminium – spoina klejowa – płytka ceramiczna	≥ 0,7	
– stal – spoina klejowa – płytka ceramiczna	≥ 0,8	
Emisja lotnych związków organicznych (VOC) - czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28	ISO 16000-3:2022 ISO 16000-6:2021 PN-EN 16516 +A1:2020:12

8. **Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.**

CZŁONEK ZARZĄDU
Jarosław Raj

W imieniu producenta podpisał:

Profile Vox Sp. z o.o. Sp. k.
PL-62-004 CZERWONAK, ul. Gdyńska 143
tel. +48 61 812 05 11, fax +48 61 812 06 61
NIP 7772776017, REGON 634591881
BDO 000002790

CZERWONAK 01.10.2024